ACEITES HIDRÁULICOS ANTIDESGASTE/ANTIFUGA (AW/AL) MYSTIK®



Fecha 08/12

DESCRIPCIÓN:

Estos son aceites hidráulicos antidesgaste, antifuga y antiespuma de primera calidad formulados para ser utilizados en sistemas hidráulicos modernos industriales y móviles de alta y baja presión. Cumplen con los requisitos más exigentes de la mayoría de los fabricantes y contienen un colorante verde para que sea más fácil distinguirlos de otros productos petrolíferos. Contienen aceites de base 100% parafínicos de alta viscosidad con bajos puntos de fluidez para el uso en un amplio rango de temperatura y también son tratados con estabilizadores antioxidantes para una larga vida útil y un aditivo de protección antiherrumbre. Un agente hinchante de sello totalmente sintético previene y detiene las pequeñas fugas y proporciona una mayor vida útil del sello. También pueden ser utilizados como aceites de motor no detergentes (inhibidos), y para la categoría GL-1 de servicio de lubricantes de engranajes de API, cuando su viscosidad es adecuada. Tienen una variedad de aplicaciones en las cuales los aceites no detergentes de uso general o los aceites de turbina con inhibidores de herrumbre y oxidación (R&O) son aplicables. Los productos con un Alto Índice de Viscosidad (HVI) están destinados a ser aplicados en condiciones de alta temperatura y tienen una rigidez dieléctrica típica de 35kV que hace que sean adecuados para ser utilizados como fluidos hidráulicos no conductores. Los aceites HVI-32 y HVI-46 cumplen con las recomendaciones de FMC Corporation para un fluido hidráulico con un alto índice de viscosidad.

CARACTERÍSTICAS:

- · Aprobados por Cincinnati Lamb (antes Cincinnati Machine):
 - P-68 Aceite Hidráulico AW/AL Mystik ISO 32
 - P-69 Aceite Hidráulico AW/AL Mystik ISO 68
 - P-70 Aceite Hidráulico AW/AL Mystik ISO 46
- Denison HF-0
- Rendimiento Eaton M-2950-S y I-286-S
- · Aceites hidráulicos antidesgaste, antifuga y antiespuma de primera calidad
- Altos índices de viscosidad y bajos puntos de fluidez para el uso en un amplio rango de temperatura
- Excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica
- Fabricados a partir de aceites de base parafínicos refinados con disolventes de alta calidad
- · Buenas características de separación de agua
- Excelente inhibición de la herrumbre y de la corrosión para una mayor vida útil
- · Con colorante verde para facilitar la identificación
- · Altamente recomendados para:
 - cojinetes y engranajes que requieren un aceite hidráulico R&O o R&O/AW.
 - componentes de circuitos hidráulicos (válvulas, motores, servomecanismos, bombas, etc.)
 - aplicaciones en las que los aceites de uso general de tipo no detergente son aplicables
 - bombas de vacío
 - fluido hidráulico no conductor

NOTA: Los aceites HVI-32 y HVI-46 tienen una rigidez dieléctrica garantizada de no menos de 28 kV cuando son envasados. La rigidez dieléctrica es extremadamente sensible a la humedad y contaminación. Una vez abiertos los envases, no se puede esperar que la rigidez dieléctrica mantenga su valor original. Los envases deben mantenerse cerrados herméticamente y almacenados en un ambiente seco.

(Continúa)

ACEITES HIDRÁULICOS ANTIDESGASTE/ANTIFUGA (AW/AL) MYSTIK®



Fecha 08/12 - (Continuado)

PROPIEDADES TÍPICAS:

ACEITES HIDRÁULICOS ANTIDESGASTE/ANTIFUGA (AW/AL) MYSTIK®

Código de Material	663303002	663304002	663305002	663306002	663312002	663313002	663314002
Designación					HVI-32	HVI-46	HVI-68
Grado de Viscosidad ISO	32	46	68	100	32	46	68
Gravedad, ASTM D 4052, °API	32,3	31,3	30,8	30,1	33,5	31,9	31,0
Densidad, lb/gal a 60°F	7,19	7,24	7,26	7,29	7,14	7,21	7,25
Peso Específico a 60°F	0,864	0,870	0,872	0,875	0,857	0,866	0,8771
Viscosidades:							
a -18°C, cP	_	_	_	_	_	_	_
a -23,3°C, cP	_	_	_	_	1.925	4.600	9.100
a -35°C, cP	_	_	_	_	16.700	42.000	_
a 40°C, cSt	32,5	46,0	68,0	98,2	31,6	46,8	68,0
a 100°C, cSt	5,55	6,92	9,0	11,5	6,61	8,3	10,8
Índice de Viscosidad	108	106	107	105	172	154	149
Aspecto, Color	Verde						
Punto de Inflamación,							
ASTM D 92 COC, °F (°C)	435 (224)	435 (224)	468 (242)	471 (244)	417 (214)	435 (224)	453 (234))
Punto de Fluidez,							
ASTM D 97, °F (°C)	-22 (-30)	-22 (-30)	-11 (-24)	+5 (-15)	-33 (-36)	-33 (-36)	-27 (-33)
Número de Neutralización (TAN)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Prueba de Herrumbre, ASTM D 665							
A - Agua Destilada	Supera						
B - Agua de Mar Sintética	Supera						
Prueba de Espuma, ASTM D 892,							
Secuencia I, II, III	Supera						
Prueba de Oxidación,							
ASTM D 943, horas	5.300	5.200	4.000	3.600	4.200+	4.200+	3.500+
Cumple con los Requisitos							
Denison HF-0	Sí						
Cumple con los Requisitos							
Eaton – M-2950-8	Sí						
Cumple con los Requisitos							
Eaton – I-286-8	Sí						
Rigidez Dieléctrica, kV	_	_	_	_	35	35	_